

Barrette per riparazione

Barretta Acciaio



a polimerizzazione rapida | riempito d'acciaio | omologato per l'acqua potabile

Particolarmente indicato per riparazioni e incollaggi rapidi e ad alta resistenza di parti metalliche, nonché per riparare e sigillare crepe, fori, perdite e falle su parti di macchine, serbatoi e tubi, contenitori, pompe e alloggiamenti, griglie di balconi e ringhiere di scale e filettature lacerate. La Barretta Acciaio WEICON può essere utilizzata nella costruzione di macchine e impianti, nella costruzione di contenitori e apparecchiature, nell'industria alimentare, cosmetica e farmaceutica e in molti altri settori.

Caratteristiche

Base	Epossidico
Materiale d'apporto	Acciaio
Consistenza	Plastilina
Colore	grigio scuro
Data di scadenza minima	a temperatura ambiente 24 mesi

Lavorazione

Temperatura di lavorazione	Da +15 °C a +40 °C
Temperatura delle componenti	>3 °C sopra il punto di rugiada
Temperatura di catalizzazione	+6 a +40
Umidità dell'aria relativa	<85%
Rapporto di mescolazione per peso	1:1
Densità della miscela	2,2 g/cm ³
Potere riempitivo max.	15mm

Catalizzazione

Tempo d'impiego	a +20°C per 10g di	5 Min.
Pronto al trasporto	preparato (35% della	10 Min.
Caricabile meccanicamente dopo	Resistenza) (80% della	60 Min.
Durezza finale	Resistenza)	
	(100% della Resistenza)	24 ore

Restrizione

Proprietà meccaniche

Resistenza alla pressione		<1,0 %
Catalizzatore (Shore D)	DIN EN ISO 604	55 MPa
Aderenza	DIN ISO 7619	80±3
Valore termico caratteristico	DIN EN ISO 4624	8MPa

Termostabilità

	Da -50 °C a +120 °C breve durata fino a +150 °C	
Capacità di conduzione termica	DIN EN ISO 22007-4	0,6 W/m·K

Valore elettrico caratteristico

Resistenza di contatto	DIN EN 62631-3-1	~ 5·10 ¹¹ Ω·m
Resistenza elettrica	ASTM D 257	5 Ω·cm
Rigidità dielettrica		3,0 kV/mm
magnetico		si

Approvazioni / Linee guida

NSF	NSF/ANSI Standard 61
Codice ISSA	75.530.15/01
Codice IMPA	812925/26
MIL-Spec	corrisponde a MIL-A-47284A

Manuale d'uso

Durante l'uso di prodotti WEICON sono da rispettare i dati fisiologici, tossicologici, ecologici e le norme di sicurezza contenuti nelle relative schede di sicurezza. (www.weicon.it).

Pretrattamento delle superfici

Il successo dell'applicazione delle barrette di riparazione WEICON dipende dall'accurata preparazione delle superfici. Polvere, sporcizia, olio, unto, ruggine, aderenze, umidità e bagnato hanno un influsso negativo sull'adesione. I migliori risultati si ottengono se applicati su superfici pulite, solide e ben irruvidite.

Le superfici devono essere pulite, asciutte e sgrassate (metallicamente pure). Quasi tutti gli imbrattamenti superficiali, come vecchi residui di vernice, olio, grasso, polvere e sporcizia, possono essere rimossi con il Detergente per superfici WEICON o il Detergente di Adesivi e Sigillanti WEICON. In caso di superfici molto sporche o lisce, l'adesione può essere ottimizzata tramite irruvidimento meccanico con abrasivi a grana grossa.

Dopo il pretrattamento meccanico, la superficie deve essere nuovamente pulita con il detergente per superfici WEICON.

Lavorazione

Per la lavorazione si consiglia una temperatura ambiente di 20 °C (68 °F) con un'umidità relativa inferiore all'85%.

Attenzione: Tutti i dati di suggerimento riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati dei nostri test e sulle nostre esperienze. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per i risultati delle condizioni di lavoro, non essendo noi il produttore di materiali di consumo. Un'azienda può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4880 2505
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 41 753 3013
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 91 434 1434
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 932 20
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 21 029 248 71
info@weicon.it

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 365 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 21 246 533 65
info@weicon.com.tr

Barretta Acciaio

Mescolare solo tanto materiale quanto è possibile applicare entro il tempo di evaporazione del solvente. Il tempo di impiego e quello di indurimento indicati si riferiscono a un lotto di materiale di 10 g a temperatura ambiente. Il calore di reazione tipico delle resine epossidiche (reazione esotermica) determina un indurimento più rapido con lotti più grandi o temperature di lavorazione più elevate.

Rigirare o tagliare la quantità necessaria della barretta. I componenti devono essere mescolati fino a ottenere una miscela e un colore omogenei. Se necessario, lo stucco da modellare può essere riscaldato a temperatura ambiente per facilitare la miscelazione.

Lavorare la barretta ben impastata nelle fessure e nei fori da riempire e spazzolare via il materiale in eccesso prima che si indurisca. Per ottenere una superficie liscia, il materiale può essere levigato con acqua o con un panno umido prima dell'indurimento. L'indurimento può essere accelerato riscaldando la barretta o applicandola su una superficie calda. Dopo circa 60 minuti a temperatura ambiente, l'area riparata è meccanicamente resistente e può essere maschiata, forata o rettificata.

Le barrette di riparazione WEICON colmano un gap adesivo fino a 15 mm per ogni fase di lavoro.



Polimerizzazione

La durezza finale specificata si riferisce alla polimerizzazione a 20 °C (68 °F). A temperature più basse, l'indurimento può essere accelerato applicando uniformemente il calore fino

Sistemi a base di resina epossidica

Barrette per riparazione

a un massimo di 40 °C (104 °F), ad esempio con sacche di calore, aria calda o termoventilatori. Temperature più elevate abbreviano il tempo d'impiego e di catalizzazione. Come regola generale: Per ogni aumento di +10 °C rispetto alla temperatura ambiente (20 °C / 68 °F), il tempo di impiego e quello di indurimento si riducono della metà. Le temperature inferiori a +16 °C (61 °F) prolungano il tempo di impiego e quello di polimerizzazione fino a quando la reazione è quasi nulla a partire da circa +5 °C (41 °F).

Stoccaggio

Da conservare nel contenitore originale chiuso a temperatura ambiente costante in luogo asciutto. Evitare fonti di calore e luce solare diretta e indiretta. Se il contenitore viene aperto, la durata di conservazione si riduce.

Volume di consegna colla

Accessori

- 10024313 Detergente per Superfici, 400 ml, trasparente
10026705 Detergente di Adesivi e Sigillanti, 400 ml, rosa

Tabella di conversione

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Disponibile nei seguenti formati

- 10038223 Barretta Acciaio, 57 g, grigio scuro
10038224 Barretta Acciaio, 115 g, grigio scuro

Qui puoi trovare il sito dei dettagli sui prodotti:



Attenzione: Tutti i dati di suggerimento riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi sistemi sono risultati del nostro ricerca e sviluppo e sono basati sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendo note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4880 2505
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 41 753 3013
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 091 434
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 932 20
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 292 4871
info@weicon.it

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40 (0) 365 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 21 246 53365
info@weicon.com.tr

Barretta Acciaio

Resistenza chimica dopo indurimento* (Estratto)

gas di scarico	+	Carbonato di potassio Idrossido di potassio 0-	+
Acetone	o	20% (Potassa caustica) Acetone Fenolo	+
Etere dietilico	+	Cresolio Acido cresonitico Idrossido di	+
Etanolo	o	magnesio Acido maleico (acido cis-butendioico)	-
Etilbenzene	-	Metanolo (Alcol metilico) <85% Oli minerali	-
Alcali (sostanze basiche)	+	Naftalene Naftalene Carbonato di sodio	-
Idrocarburi alifatici	+	Bicarbonato di sodio Cloruro di sodio Idrossido	+
Acido formico > 10% (Acido metano)	-	di sodio > 20% Soda caustica Olio combustibile,	+
Ammoniaca priva di acqua 25%	+	diesel Acido ossalico <25% Tetracloroetene	-
Acetato di amile	+	Petrolio Oli animali e vegetali Acido fosforico	+
Pentanolo	+	<5% Acido ftalico Petrolio greggio Nitrico <5%	-
Idrocarburi aromatici	+	Acido cloridico <10% Anidride solforosa (umida	-
Idrossido di bario	+	e asciutta) Solfuro di carbonio Acido solforico	+
Benzina (92 a 100 ottani)	+	<5% Acquaragia Tetracloruro di carbonio	+
Acido bromidrico < 10%	+	Tetralina(Tetraidronaftalene) Toluol	+
Acetato di butile	+	Tricloroetilene Perossido di idrogeno < 30%	o
Butanolo	+	Xilolo	+
Idrossido di calcio	+		+
Acido cloroacetico	-		+
Cloroformio (triclorometano)	o		o
Acido clorosolfonico (bagnato e asciutto)	-		+
Acqua di cloro (concentrazione della piscina)	+		+
Acido cloridrico 10-20%	+		+
Cromatura dei bagni	+		+
Acido cromico	+		+
Carburante diesel	+		o
Greggio e derivati	+		+
Acido tannico diluito < 5%	+		+
Etanolo <85 %	+		+
Grassi, oli e cere	+		o
Fluoruro di idrogeno diluito (acido fluoridrico)	o		+
Acido tannico diluito < 7%	+		+
Glicerina	+		o
Glicoli	o		-
Acido umico	+		o
Olii impregnanti	+		+
Potassa caustica soluzione	+		-

+ = resistente 0 = tempo limitato - = non resistente *Tutti i prodotti WEICON Metallo plastico devono essere conservati alla temperatura dei prodotti chimici di +20°C

Attenzione Tutti i dati di suggerimento riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi sistemi sono risultati efficaci nelle nostre prove e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per i risultati delle condizioni di lavorazione, non essendo note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità e la variabilità dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4880 2505
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42(0)417533013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49(0)25193220
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
Tel. +40(0)365730763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 67107671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberica S.L.
Spain
phone +34 091434
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39(0)102924871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27(0)217090088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90(0)2124653365
info@weicon.com.tr