EPOXYTABLE 10 cm RESINA EPOSSIDICA PER TAVOLI

DESCRIZIONE

RESINA EPOSSIDICA - COLATA SINGOLA, FINO A 10 CM PER TAVOLI E ALTRE CREAZIONI ARTISTICHE.

Il prodotto consente la fusione con spessori elevati, non è ingiallente e resiste ai graffi.

Questa formula è stata sviluppata appositamente per il team RESIN PRO al fine di garantire ai clienti la massima resa nella creazione di tavoli in legno e resina!

L'esotermia molto bassa consente di colare spessori di grandi dimensioni senza surriscaldamento né sintetizzazione. Il prodotto si presenta completamente trasparente e resistente all'ingiallimento.

Progettata appositamente per la creazione di tavoli in legno e resina, può essere utilizzata anche per la realizzazione di opere d'arte.

Caratteristiche:

1) Una bassa esotermia, per colare fino a 10 cm di spessore!

2) Filtri anti UV, che la preservano per 10 anni dall'ingiallimento!

3) Una superficie ad alta resistenza meccanica, per garantire la massima resistenza ai graffi!

4) Una bassa viscosità per eliminare le bolle d'aria!

5) Un tempo di guarigione molto ampio per poter intervenire e riparare gli eventuali errori estetici!

IL PRODOTTO IDEALE PER I PROFESSIONISTI CHE INTENDONO CREARE MANUFATTI DI LEGNO E RESINA e tutte le altre creazioni che richiedono getti di grandi dimensioni, trasparenti e a basso ingiallimento.

Caratteristiche principali:

Rapporto: 100: 25 (4:1)			
Componente	Resina	Indurente	MIX
Stato	Liquido	Liquido	Liquido
Grado di colore	1	1	1
Viscosità	mPas 1900	40	400
Lavorabilità (125 g 25°)			24 ore
Tempo di gel (125 g 25°)			48 ore
Sformatura			2-3 gg
Indurimento completo (25°)			1 giorno

Raccomandazioni d'uso

Ecco alcuni suggerimenti tecnici per avere la massima resa nell'utilizzo della resina epossidica EPOXYTABLE 10cm:

_ Rispettare il rapporto di equilibrio A + B (100: 25 in peso), seguendo la semplice formula:

grammi di A x 0,25 = grammi di B

ESEMPIO:

100 gr di A x 0,25 = 25 gr di B

500 gr di A x 0,25= 125 gr di B

_ Dopo aver versato i componenti in un contenitore pulito, mescolate bene per almeno 4 minuti. Questo procedimento andrà a creare un'omogeneità utile a prevenire il rischio di danneggiamento della finitura superficiale. Dopo aver agitato, lasciate riposare alcuni minuti in modo da far uscire le bolle d'aria createsi durante la miscelazione.

_ Tutte le resine epossidiche sono sensibili all'umidità (compresa quella dell'aria). Quindi, al fine di evitare la creazione di un alone opaco sulla superficie, si consiglia di utilizzare il prodotto ad una temperatura ambiente di circa 10 – 15 C°.

_ Se persiste la presenza di bolle d'aria sulla superficie, non preoccupatevi: basterà utilizzare un phon industriale (o una pistola termica) per garantirne l'eliminazione.

Per quanto la resina EPOXYTABLE sia stata creata appositamente per la fabbricazione di tavoli o altri lavori ad alto spessore, il prodotto richiede un utilizzo che rispetti scrupolosamente le indicazioni di utilizzo (per qualsiasi dubbio, non esitate a contattare il nostro servizio di assistenza tecnica).

ATTENZIONE: Non utilizzate il prodotto per colate inferiori ad 1 cm. Per tutti gli spessori inferiori, come ad esempio quelli da 5 mm, vi consigliamo la nostra RESINA EPOSSIDICA TRASPARENTE o la NUOVA RESINA EPOSSIDICA ART PRO (Specifica per spessori di 1-2 mm)

Prima di utilizzare il prodotto è necessario tenere in considerazione alcuni elementi:

1) Più resina andrete a versare, più questa si surriscalderà aumentando il rischio di deformarsi. Per questo motivo, la temperatura ambiente dovrà essere attentamente monitorata prima di stabilire la profondità dello spessore su cui andrete a colare:

- 10 cm con temperature inferiori a 25 °C
- 7-8 cm con temperature superiori a 25 °C

2) Il prodotto, una volta indurito, avrà un'eccellente resistenza meccanica e sarà perfettamente lavorabile tramite l'utilizzo di torni o altri strumenti. La resistenza antigraffio necessiterà un ulteriore indurimento raggiungibile in un massimo di 7 giorni.

- Consigliamo di non utilizzare il prodotto in aree riscaldate e non areate onde evitare che il calore prodotto dalla catalisi resti nell'ambiente circostante, creando una reazione esotermica
- L'utilizzo di pistole termiche è consentito purché con cadenza non superiore a 10 minuti a "passaggio" e non oltre 1-2 secondi per ogni punto. Nel caso le bolle persistessero potete ripetere l'operazione.
- Non riscaldare la resina prima della colata in spessore (da 1 a 5 cm) in questo causerebbe una reazione esotermica.

In caso di temperature superiori ai 18°C sarà necessario monitorare la larghezza della colata che, se superiore ai 10 cm, necessiterà una riduzione del 20% dello spessore o della massa colata. Se la larghezza, risulterà superiore ai 20 cm, si consiglia una riduzione del 30%.

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Colore	Trasparente
Volume	Shore D 90 EN ISO 868
Viscosità del componente A	1900 ± 120 mPa·s (20°C)
Viscosità del componente B	40 ± 10 mPa·s (20°C)
Curato a 22 ° C, 50% U.R.	
Lavorabilità (125 g 25 °)	- 24 ore
Tempo di gel (125g 25 °)	- 48 ore
Pellicola (1 mm a 30 °C):	- 8 ore
Catalisi	- 2 giorno
Catalisi completa	- 7 giorni
Durezza	Shore D 90 EN ISO 868