

# WEICON Resina Epossidica Pastosa



**catalizzazione rapida | polivalente | termoresistente fino a 200 °C**

WEICON Resina Epossidica Pastosa è una massa bicomponente modellabile e priva di metalli. Il prodotto permette un impiego polivalente. Il prodotto è idoneo per la riparazione e la manutenzione di componenti pressofusi, per lavori su alberi, cuscinetti radenti, pompe e scatole, per rinnovare filetti rovinati, per la produzione di modelli e stampi e per riparature su alluminio, metalli leggeri e componenti pressofusi. La massa può essere adoperata per sigillare tubazioni e serbatoi e per fissare viti e ganci. Può essere utilizzato per la risoluzione di danni da corrosione e vaiolatura oppure per la riparazione di buchi e cavità. La Resina Epossidica Pastosa aderisce particolarmente bene su tutti i metalli ed anche su ceramica, vetro, pietra, cemento, legno, gomma e molte plastiche. Una volta indurita, la Resina Epossidica Pastosa WEICON può essere lavorata meccanicamente e verniciata, ed è resistente a benzina, olio, estere, acqua salata e la maggior parte degli acidi e degli alcali. Offre elevata termostabilità fino a +200 °C (+392 °F), non è magnetica né corrosiva. Grazie al semplice rapporto di miscelazione di 1:1 in base al peso e al volume, la resina e il catalizzatore possono essere separati in porzioni molto facilmente nella quantità desiderata. WEICON Resina Epossidica Pastosa trova utilizzo nella costruzione di macchinari, di attrezzature, modelli, stampi, prototipi nonché in tanti altri settori industriali.

## Caratteristiche

Base	Epossidico
Materiale d'apporto	minerali
Consistenza	Plastilina
Colore	verde
Data di scadenza minima	a temperatura ambiente 36 mesi

## Lavorazione

Temperatura di lavorazione	da +15°C a +40°C
Temperatura delle componenti	>3 °C above dew point
Umidità dell'aria relativa	<85%
Rapporto di miscelazione per peso	1:1
Rapporto di miscelazione per volume	1:1
Densità della miscela	2 g/cm³
Resa	spessore di strato 1,0 mm 2.0 kg/m²
max. spessore dello strato	per ogni fase di lavoro 20mm

## Catalizzazione

Tempo d'impiego	a +20°C per 25g di preparato	20 Min.
Caricabile meccanicamente dopo	(80% della Resistenza)	2ore
Durezza finale	(100% della Resistenza)	5ore
Restrizione		0,06 %

## Proprietà meccaniche Resistenza

alla trazione	Allungamento alla rottura (trazione)	Modulo E	DIN EN ISO 527-2	19 MPa
(Trazione)	Resistenza alla pressione	Resistenza alla flessione	DIN EN ISO 527-2	<1,0% 1200-1600 MPa
Catalizzatore (Shore D)	Aderenza		DIN EN ISO 604	80 MPa
Valore termico caratteristico			DIN EN ISO 178	56 MPa
Termostabilità			DIN ISO 7619 DIN EN ISO 4624	85±3 8MPa

		da -60 °C a +200 °C
Tg dopo catalizzazione a temperatura ambiente	(DSC)	~ +49 °C

Temperatura di deformazione termica	DIN EN ISO 75-2	+50 °C
Coefficiente di espansione termica	ISO 11359	18-10-6 1/m.K

## Valore elettrico caratteristico

magnetico	no
-----------	----

## Approvazioni / Linee guida

Codice ISSA	75.509.37/38/39
Codice IMPA	812952/53/54

## Manuale d'uso

Durante l'uso di prodotti WEICON sono da rispettare i dati fisiologici, tossicologici, ecologici e le norme di sicurezza contenuti nelle relative schede di sicurezza. ([www.weicon.it](http://www.weicon.it)).

## Pretrattamento delle superfici

La riuscita della lavorazione della Resina Epossidica Pastosa WEICON dipende dall'attenta preparazione delle superfici, perché questo è un fattore decisivo per il successo dell'applicazione. Polvere, sporcizia, olio, unto, ruggine e umidità hanno un influsso negativo sull'adesione. Prima dell'utilizzo sono assolutamente da rispettare i seguenti punti: Il luogo di riparazione e di applicazione della colla deve essere libero da olio, grasso, sporcizia, ruggine, ossido, colori e altri corpi estranei nonché residui. Per la pulizia e la sgrassatura, consigliamo il WEICON Detergente S. Le superfici lisce e quelle molto sporche devono essere lavorate in aggiunta con un trattamento meccanico superficiale, come ad esempio la carteggiatura oppure preferibilmente la levigatura. Durante la

Attenzione: Tutti i dati di suggerimento riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendo note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Un garanziano può essere applicato solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di seguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 48802505  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 41 753 013  
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 91434  
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 93220  
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 21 709 24871  
info@weicon.it

WEICON Romania SRL  
Romania  
Tel. +40 (0) 3657 30763  
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 67107671  
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 21 2465 3365  
info@weicon.com.tr

# WEICON Resina Epossidica Pastosa

lavorazione mediante levigatura, la superficie deve essere portata a un grado di purezza SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (secondo ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Per ottenere un grado di purezza superficiale ottimale di 75 - 100 µm, è necessario utilizzare abrasivi angolari monouso (ossido di alluminio, corindone). L'uso di abrasivi riutilizzabili (scorie, vetro, quarzo) ma anche la levigatura con ghiaccio ha un impatto negativo sulla qualità della superficie. L'aria per la levigatura deve essere asciutta e priva di olio. Le parti metalliche che sono venute a contatto con l'acqua di mare o altre soluzioni saline devono essere prima risciacquate accuratamente con acqua deionizzata e, se possibile, lasciate riposare per una notte in modo che tutti i sali possano essere sciolti dal metallo. Prima di ogni utilizzo della Resina Epossidica Pastosa WEICON, è necessario eseguire un test per i sali solubili utilizzando il metodo Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

## Miscelazione

Mescolare bene la resina e il catalizzatore insieme, rollando e mischiando, evitando la formazione di bolle a 20 °C (68 °F) per almeno quattro minuti. I componenti devono essere mescolati insieme fino a ottenere una miscela omogenea di colore verde. Il rapporto di miscelazione dei due componenti deve essere rigorosamente rispettato, altrimenti si avranno valori fisici fortemente divergenti (max. tolleranza +/- 2%). Mescolare solo quello che è possibile applicare entro il tempo di impiego di 20 minuti. Il tempo d'impiego indicato si riferisce a una preparazione di materiale di ca. 25 g e a una

temperatura di 20 °C (68 °F). Quando si mescolano quantità maggiori o a temperature di lavorazione più elevate, la polimerizzazione avviene più rapidamente, grazie al calore di reazione tipico delle resine epossidiche. Temperature inferiori a 10 °C possono indurire il prodotto. Un breve riscaldamento a 30 °C ripristina la consueta flessibilità.

## Applicazione

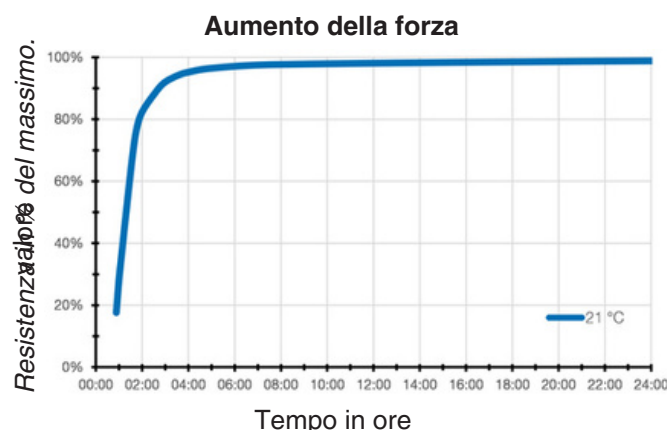
Per la lavorazione si consiglia una temperatura ambiente di 20 °C (68 °F) con meno dell'85% di umidità relativa. La massima forza adesiva si ottiene quando le parti da lavorare vengono riscaldate a > 35 °C (> 95 °F) prima dell'applicazione. Utilizzare il coltello WEICON Resina Epossidica Pastosa per integrare con intensità a stati incrociati sulla superficie un sottile strato preliminare, al fine di ottenere la massima adesione. Con l'aiuto di questa tecnica, la resina epossidica penetra bene in tutte le crepe e aplanarità. La successiva applicazione può quindi essere eseguita direttamente fino allo spessore per strato desiderato. Assicurarsi di applicare in modo omogeneo senza formazione di bolle. Vetroresina, metallo espanso o altri materiali di fissaggio meccanico dovrebbero essere usati per riempire fori e buchi grandi. Infine, la superficie può essere lisciata molto facilmente con l'aiuto di una pellicola PE e di un rullo in gomma.

## Lavorazione

Impastare Resina e catalizzatore nel rapporto di miscelazione di 1:1, finché la miscela abbia raggiunto una colorazione verde omogenea. Premere successivamente il prodotto sulla superficie pulita. Per il riempimento di cavità si consiglia l'inserimento di tessuto in fibra di vetro. Il materiale catalizzato può essere lavorato meccanicamente (foratura, limatura, fresatura) e verniciato senza pretrattamento.

## Polimerizzazione

La durezza finale si raggiunge dopo un massimo 5 ore a 20 °C (68 °F). A basse temperature è possibile velocizzare la catalizzazione tramite un omogeneo apporto di calore fino a max. 40 °C (104 °F) ad es. con uno scambiatore di calore o un termoventilatore. Le alte temperature accorciano il tempo di catalizzazione. Ogni aumento di +10 °C (+50 °F) sopra la temperatura ambiente (20 °C/68 °F) accorcia della metà il tempo di catalizzazione. Temperature inferiori a 16 °C (61 °F) allungano il tempo di catalizzazione, da ca. 5 °C (41 °F) non avviene più alcuna reazione.



## Stoccaggio

I sistemi di resine epossidiche WEICON devono essere conservati in luogo asciutto a temperatura ambiente. I contenitori chiusi possono essere conservati a temperature comprese tra +18 °C e +28 °C. I contenitori aperti devono essere utilizzati entro 6 mesi.

## Volume di consegna Istruzioni per l'uso

Attenzione: Tutti i dati e i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per i risultati delle condizioni di lavorazione, non essendo note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4880 2505  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 41 753 3013  
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 091 434  
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 932 20  
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 292 4871  
info@weicon.it

WEICON Romania SRL  
Romania  
Tel. +40 (0) 365 730 763  
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 21 246 53365  
info@weicon.com.tr

# WEICON Resina Epossidica Pastosa

### Accessori

10000147 10000347 10024313 10025288 10026647  
Detergente S, 500 ml, trasparente Detergente  
10026712 S, 5 L, incolore, trasparente Detergente per  
10000913 Superfici, 400 ml, trasparente Detergente per  
10010887 superfici, 5 L, trasparente Distaccante per  
10022562 stampi Liquid F 1000, 250 ml, bianco,  
10010066 lattiginoso Distaccante per stampi Cera P 500,  
10016002 150 g Nastro in fibra di vetro, 1 pezzo, bianco  
10039667 Spatola, 1 pezzo Spatola, 1 pezzo Spatola  
10045523 Flexy, 1 pezzo Spruzzino a pompa WPS 1500,  
**Prodotti ausiliari consigliati** per Cavi No. 35, 1 pezzo  
Processing Kit, 1 pezzo  
levigatrice angolare macchina per la sabbiatura borsa

termica termoventilatore frattone, spatola

pellicola PE 0,2 mm

nastro adesivo

rotolo di gomma

panno privo di pelucchi

### Tabella di conversione

(°C x 1,8) + 32 = °F

mm/25,4 = inch

µm/25,4 = mil

N x 0,225 = lb

N/mm² x 145 = psi

MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb.in

Nm x 0,738 = lb.ft

Nm x 141,62 = oz.in

mPa.s = cP

N/cm x 0,571 = lb/in

kV/mm x 25,4 = V/mil

### Disponibile nei seguenti formati

10046774 WEICON Resina Epossidica Pastosa, 0,8kg,  
10046775 verde  
10055393 WEICON Resina Epossidica Pastosa, 0,4kg,  
verde  
WEICON Resina Epossidica Pastosa, 100g,  
verde

Qui puoi trovare il sito dei  
dettagli sui prodotti:



Attenzione: Tutti i dati di suggerimento riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi sistemi sono il risultato dell'esperienza e della nostra competenza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendo note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Un'aggaranzia può essere applicata solo per l'alta qualità e la variabilità dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 48802505  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Czech Republics.r.o.  
Czech Republic  
phone +42(0)417533013  
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 091434  
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49(0)25193220  
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39(0)0102924871  
info@weicon.it

WEICON Romania SRL  
Romania  
Tel. +40(0)365730763  
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27(0)217090088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 67107671  
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90(0)2124653365  
info@weicon.com.tr

# WEICON Resina Epossidica Pastosa

## Resistenza chimica dei metalli plastici Weicon dopo la polimerizzazione

gas di scarico	+	Carbonato di potassio Idrossido di potassio 0-	+
Acetone	o	20% (Potassa caustica) Acetone Fenolo	+
Etere dietilico	+	Cresolio Acido cresonitico Idrossido di	+
Etanolo	o	magnesio Acido maleico (acido cis-butendioico)	-
Etilbenzene	-	Metanolo (Alcol metilico) <85% Oli minerali	-
Alcali (sostanze basiche)	+	Naftalene Naftalene Carbonato di sodio	-
Idrocarburi alifatici	+	Bicarbonato di sodio Cloruro di sodio Idrossido	+
Acido formico > 10% (Acido metano)	-	di sodio > 20% Soda caustica Olio combustibile,	+
Ammoniaca priva di acqua 25%	+	diesel Acido ossalico <25% Tetracloroetene	-
Acetato di amile	+	Petrolio Oli animali e vegetali Acido fosforico	+
Pentanolo	+	<5% Acido ftalico Petrolio greggio Nitrico <5%	-
Idrocarburi aromatici	+	Acido cloridico <10% Anidride solforosa (umida	-
Idrossido di bario	+	e asciutta) Solfuro di carbonio Acido solforico	+
Benzina (92 a 100 ottani)	+	<5% Acquaragia Tetracloruro di carbonio	+
Acido bromidrico < 10%	+	Tetralina(Tetraidronaftalene) Toluol	+
Acetato di butile	+	Tricloroetilene Perossido di idrogeno < 30%	o
Butanolo	+	Xilolo	+
Idrossido di calcio	+		+
Acido cloroacetico	-		+
Cloroformio (triclorometano)	o		o
Acido clorosolfonico (bagnato e asciutto)	-		+
Acqua di cloro (concentrazione della piscina)	+		+
Acido cloridrico 10-20%	+		+
Cromatura dei bagni	+		+
Acido cromoico	+		+
Carburante diesel	+		o
Greggio e derivati	+		+
Acido tannico diluito < 5%	+		+
Etanolo <85 %	+		+
Grassi, oli e cere	+		o
Fluoruro di idrogeno diluito (acido fluoridrico)	o		+
Acido tannico diluito < 7%	+		+
Glicerina	+		o
Glicoli	o		-
Acido umico	+		o
Olii impregnanti	+		+
Potassa caustica soluzione	+		-

+ = resistente 0 = tempo limitato - = non resistente \*Tutti i prodotti WEICON Metallo plastico devono essere conservati alla temperatura dei prodotti chimici di +20°C

Attenzione: Tutti i dati di suggerimento riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati dei nostri test e sulle nostre esperienze. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per i risultati delle condizioni di lavorazione, non essendo note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4880 2505  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 208 889  
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 41 753 3013  
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 091 434  
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 932 20  
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 21 029 248 71  
info@weicon.it

WEICON Romania SRL  
Romania  
Tel. +40 (0) 365 730 763  
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 671 07671  
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 21 246 53365  
info@weicon.com.tr