

WEICON Resina Epossidica

Pastosa



catalizzazione rapida | polivalente | termoresistente fino a 200 °C

WEICON Resina Epossidica Pastosa è una massa bicomponente modellabile e priva di metalli. Il prodotto permette un impiego polivalente. Il prodotto è idoneo per la riparazione e la manutenzione di componenti pressofusi, per lavori su alberi, cuscinetti radenti, pompe e scatole, per rinnovare filetti rovinati, per la produzione di modelli e stampi e per riparature su alluminio, metalli leggeri e componenti pressofusi. La massa può essere adoperata per sigillare tubazioni e serbatoi e per fissare viti e ganci. Può essere utilizzato per la risoluzione di danni da corrosione e vialatura oppure per la riparazione di buchi e cavità. La Resina Epossidica Pastosa aderisce particolarmente bene su tutti i metalli ed anche su ceramica, vetro, pietra, cemento, legno, gomma e molte plastiche. Una volta indurita, la Resina Epossidica Pastosa WEICON può essere lavorata meccanicamente e verniciata, ed è resistente a benzina, olio, estere, acqua salata e la maggior parte degli acidi e degli alcali. Offre elevata termostabilità fino a +200 °C (+392 °F), non è magnetica né corrosiva. Grazie al semplice rapporto di miscelazione di 1:1 in base al peso e al volume, la resina e il catalizzatore possono essere separati in porzioni molto facilmente nella quantità desiderata. WEICON Resina Epossidica Pastosa trova utilizzo nella costruzione di macchinari, di attrezzature, modelli, stampi, prototipi nonché in tanti altri settori industriali.

Caratteristiche

Base	Epossidico
Materiale d'apporto	minerali
Consistenza	Plastilina
Colore	verde
Data di scadenza minima	a temperatura ambiente
	36 mesi

Lavorazione

Temperatura di lavorazione	da +15 °C a +40 °C
Temperatura delle componenti	>3 °C above dew point
Umidità dell'aria relativa	<85%
Rapporto di mescelazione per peso	1:1
Rapporto di miscelazione per volume	1:1
Densità della miscela	2 g/cm³
Resa	spessore di strato 1,0 mm
max. spessore dello strato	2.0 kg/m²
	20mm per ogni fase di lavoro

Catalizzazione

Tempo d'impiego	a +20°C per 25g di preparato	20 Min.
Caricabile meccanicamente dopo	(80% della Resistenza)	2ore
Durezza finale	(100% della Resistenza)	5ore
Restrizione		0,06 %

Proprietà meccaniche Resistenza

alla trazione	Allungamento alla rottura (trazione)	DIN EN ISO 527-2	19 MPa
(Trazione)	Modulo E	DIN EN ISO 527-2	<1,0%
Resistenza alla pressione	Resistenza alla flessione	DIN EN ISO 527-2	1200-1600 MPa
Catalizzatore (Shore D)	Aderenza	DIN EN ISO 604	80 MPa
Valore termico caratteristico	DIN EN ISO 178	DIN ISO 7619 DIN	56 MPa
Termostabilità	EN ISO 4624		85±3
			8MPa

Tg dopo catalizzazione a temperatura ambiente	da -60 °C a +200 °C
	~ +49 °C
Temperatura di deformazione termica	DIN EN ISO 75-2
Coefficiente di espansione termica	ISO 11359
Valore elettrico caratteristico	+50 °C
magnetico	18-10-6 1/m-K
Approvazioni / Linee guida	no
Codice ISSA	75.509.37/38/39
Codice IMPA	812952/53/54

Manuale d'uso

Durante l'uso di prodotti WEICON sono da rispettare i dati fisiologici, tossicologici, ecologici e le norme di sicurezza contenuti nelle relative schede di sicurezza. (www.weicon.it).

Pretrattamento delle superfici

La riuscita della lavorazione della Resina Epossidica Pastosa WEICON dipende dall'attenta preparazione delle superfici, perché questo è un fattore decisivo per il successo dell'applicazione. Polvere, sporcizia, olio, unto, ruggine e umidità hanno un influsso negativo sull'adesione. Prima dell'utilizzo sono assolutamente da rispettare i seguenti punti: Il luogo di riparazione e di applicazione della colla deve essere libero da olio, grasso, sporcizia, ruggine, ossido, colori e altri corpi estranei nonché residui. Per la pulizia e la sgrassatura, consigliamo il WEICON Detergente S. Le superfici lisce e quelle molto sporche devono essere lavorate in aggiunta con un trattamento meccanico superficiale, come ad esempio la carteggiatura oppure preferibilmente la levigatura. Durante la

Attenzione: Tutti i dati di suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garanziate. Questi si basano su risultati delle nostre ricerche e esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo esser responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione non essendo docente le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile di nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di seguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenta le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Resina Epossidica Pastosa

lavorazione mediante levigatura, la superficie deve essere portata a un grado di purezza SA 2 1/2 - "Near White Blast Cleaning" (secondo ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Per ottenere un grado di purezza superficiale ottimale di 75 - 100 µm, è necessario utilizzare abrasivi angolari monouso (ossido di alluminio, corindone). L'uso di abrasivi riutilizzabili (scorie, vetro, quarzo) ma anche la levigatura con ghiaccio ha un impatto negativo sulla qualità della superficie. L'aria per la levigatura deve essere asciutta e priva di olio. Le parti metalliche che sono venute a contatto con l'acqua di mare o altre soluzioni saline devono essere prima risciacquate accuratamente con acqua deionizzata e, se possibile, lasciate riposare per una notte in modo che tutti i sali possano essere sciolti dal metallo. Prima di ogni utilizzo della Resina Epossidica Pastosa WEICON, è necessario eseguire un test per i sali solubili utilizzando il metodo Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

Miscelazione

Mescolare bene la resina e il catalizzatore insieme, rollando e mischiando, evitando la formazione di bolle a 20 °C (68 °F) per almeno quattro minuti. I componenti devono essere mescolati insieme fino a ottenere una miscela omogenea di colore verde. Il rapporto di miscelazione dei due componenti deve essere rigorosamente rispettato, altrimenti si avranno valori fisici fortemente divergenti (max. tolleranza +/- 2%). Mescolare solo quello che è possibile applicare entro il tempo di impiego di 20 minuti. Il tempo d'impiego indicato si riferisce a una preparazione di materiale di ca. 25 g e a una

temperatura di 20 °C (68 °F). Quando si mescolano quantità maggiori o a temperature di lavorazione più elevate, la polimerizzazione avviene più rapidamente, grazie al calore di reazione tipico delle resine epossidiche. Temperature inferiori a 10 °C possono indurre il prodotto. Un breve riscaldamento a 30 °C ripristina la consueta flessibilità.

Applicazione

Per la lavorazione si consiglia una temperatura ambiente di 20 °C (68 °F) con meno dell'85% di umidità relativa. La massima forza adesiva si ottiene quando le parti da lavorare vengono riscaldate a > 35 °C (> 95 °F) prima dell'applicazione. Utilizzare il coltello WEICON Resina Epossidica Pastosa per integrare con intensità a stati incrociati sulla superficie un sottile strato preliminare, al fine di ottenere la massima adesione. Con l'aiuto di questa tecnica, la resina epossidica penetra bene in tutte le crepe e aplanarità. La successiva applicazione può quindi essere eseguita direttamente fino allo spessore per strato desiderato. Assicurarsi di applicare in modo omogeneo senza formazione di bolle. Vetroresina, metallo espanso o altri materiali di fissaggio meccanico dovrebbero essere usati per riempire fori e buchi grandi. Infine, la superficie può essere lasciata molto facilmente con l'aiuto di una pellicola PE e di un rullo in gomma.

Lavorazione

Impastare Resina e catalizzatore nel rapporto di miscelazione di 1:1, finché la miscela abbia raggiunto una colorazione verde omogenea. Premere successivamente il prodotto sulla superficie pulita. Per il riempimento di cavità si consiglia l'inserimento di tessuto in fibra di vetro. Il materiale catalizzato può essere lavorato meccanicamente (foratura, limatura, fresatura) e verniciato senza pretrattamento.

Polimerizzazione

La durezza finale si raggiunge dopo un massimo 5 ore a 20 °C (68 °F). A basse temperature è possibile velocizzare la catalizzazione tramite un omogeneo apporto di calore fino a max. 40 °C (104 °F) ad es. con uno scambiatore di calore o un termoventilatore. Le alte temperature accorciano il tempo di catalizzazione. Ogni aumento di +10 °C (+50 °F) sopra la temperatura ambiente (20 °C/68 °F) accorcia della metà il tempo di catalizzazione. Temperature inferiori a 16 °C (61 °F) allungano il tempo di catalizzazione, da ca. 5 °C (41 °F) non avviene più alcuna reazione.



Stoccaggio

I sistemi di resine epossidiche WEICON devono essere conservati in luogo asciutto a temperatura ambiente. I contenitori chiusi possono essere conservati a temperature comprese tra +18 °C e +28 °C. I contenitori aperti devono essere utilizzati entro 6 mesi.

Volume di consegna

Istruzioni per l'uso

Attenzione: Tutte le indicazioni riportate in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garanziate. Queste si basano sui risultati delle nostre ricerche e esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possono essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione non essendo docenze particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le prove pratiche per stabilire se il prodotto presenta le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Resina Epossidica Pastosa

Accessori

10000147 10000347 10024313 10025288 10026647 Detergente S, 500 ml, trasparente Detergente S, 5 L, incolore, trasparente Detergente per Superfici, 400 ml, trasparente Detergente per superfici, 5 L, trasparente Distaccante per stampi Liquid F 1000, 250 ml, bianco, lattiginoso Distaccante per stampi Cera P 500, 150 g Nastro in fibra di vetro, 1 pezzo, bianco Spatola, 1 pezzo Spatola, 1 pezzo Spatola Flexy, 1 pezzo Spruzzino a pompa WPS 1500, **Prodotti ausiliari non sigillati** per Cavi No. 35, 1 pezzo Processing Kit, 1 pezzo levigatrice angolare macchina per la sabbiatura borsa termica termoventilatore frattone, spatola

pellicola PE 0,2 mm

nastro adesivo

rotolo di gomma

panno privo di pelucchi

Tabella di conversione

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Disponibile nei seguenti formati

10046774	WEICONResinaEpossidicaPastosa,0,8kg,
10046775	verde
10055393	WEICONResinaEpossidicaPastosa,0,4kg, verde
	WEICONResinaEpossidicaPastosa,100g, verde

Qui puoi trovare il sito dei dettagli sui prodotti:



Attenzione: Tutti i dati disuggerimenti riportati in queste schede tecniche non costituiscono caratteristiche garanzite. Questi si basano su risultati delle nostre ricerche e esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo esserne responsabili se il prodotto presenta le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Resina Epossidica Pastosa

Resistenza chimica dei metalli plastici Weicon dopo la polimerizzazione

gas di scarico	+	Carbonato di potassio Idrossido di potassio 0-	+
Acetone	o	20% (Potassa caustica) Acetone Fenolo	+
Etere dietilico	+	Cresolio Acido cresonitico Idrossido di	+
Etanolo	o	magnesio Acido maleico (acido cis-butendioico)	-
Etilbenzene	-	Metanolo (Alcol metilico) <85% Oli minerali	-
Alcali (sostanze basiche)	+	Naftalene Naftalene Carbonato di sodio	-
Idrocarburi alifatici	+	Bicarbonato di sodio Cloruro di sodio Idrossido	+
Acido formico > 10% (Acido metano)	-	di sodio > 20% Soda caustica Olio combustibile,	+
Ammoniaca priva di acqua 25%	+	diesel Acido ossalico <25% Tetracloroetene	-
Acetato di amile	+	Petrolio Oli animali e vegetali Acido fosforico	+
Pentanolo	+	<5% Acido ftalico Petrolio greggio Nitrico <5%	-
Idrocarburi aromatici	+	Acido cloridico <10% Anidride solforosa (umida	-
Idrossido di bario	+	e asciutta) Solfuro di carbonio Acido solforico	+
Benzina (92 a 100 ottani)	+	<5% Acquaragia Tetracloruro di carbonio	+
Acido bromidrico < 10%	+	Tetralina(Tetraidronaftalene) Toluol	+
Acetato di butile	+	Tricloroetilene Perossido di idrogeno < 30%	o
Butanolo	+	Xilolo	+
Idrossido di calcio	+		+
Acido cloroacetico	-		+
Cloroformio (triclorometano)	o		o
Acido clorosolfonico (bagnato e asciutto)	-		+
Acqua di cloro (concentrazione della piscina)	+		+
Acido cloridrico 10-20%	+		+
Cromatura dei bagni	+		+
Acido cromico	+		+
Carburante diesel	+		o
Greggio e derivati	+		+
Acido tannico diluito < 5%	+		+
Etanolo <85 %	+		+
Grassi, oli e cere	+		o
Fluoruro di idrogeno diluito (acido fluoridrico)	o		+
Acido tannico diluito < 7%	+		+
Glicerina	+		o
Glicoli	o		-
Acido umico	+		o
Olii impregnanti	+		+
Potassa caustica soluzione	+		-

+ = resistente 0 = tempo limitato - = non resistente *Tutti i prodotti WEICON Metallo plastico devono essere conservati alla temperatura dei prodotti chimici di +20°C

Attenzione: Tutti i dati di suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garanzite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possono essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione non essendo docimato per le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenta le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.